



## HALBSCHALENSATZ FÜR LAGER MIT INNENBOHRUNG FÜR FEDERAUGE Ø 70 i.V.m. Zugeinheit und Spannblock

**Arbeitsbereich:** Ein- und Ausbau am Fahrzeug ohne Ausbau ganzer Komponenten

**Passend für:** Lager mit OE-Nr. :

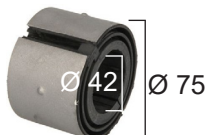
u.a. **MAN:** 81437040079

TGA ab `00

TGM ab `05

TGS I ab `05

TGX ab `20



**Artikel-Nr.: 33505410**



| Pos. | Artikel-Nr. | Bezeichnung               |
|------|-------------|---------------------------|
| 1    | 33 505 657  | Halbschalen               |
| 2    | 33 505 658  | Distanzhülse (33 505 656) |
| 3    | 33 505 655  | Druckstück                |

Zugeinheit hydraulisch (33 505 201) bestehend aus:

|    |            |                           |
|----|------------|---------------------------|
| 7  | 31 502 604 | Zugbolzen M20 x 515       |
| 8  | 905.3220   | Bundmutter M20            |
| 9  | 32 103 658 | Mutter T-258              |
| 11 | 32 102 504 | Hohlkolbenzylinder HKZ 15 |
| 12 | 33 505 501 | Spannblock                |



Im Lieferumfang für 33 505 410 sind die Positionen 1 - 3 enthalten.

## Ausbau:

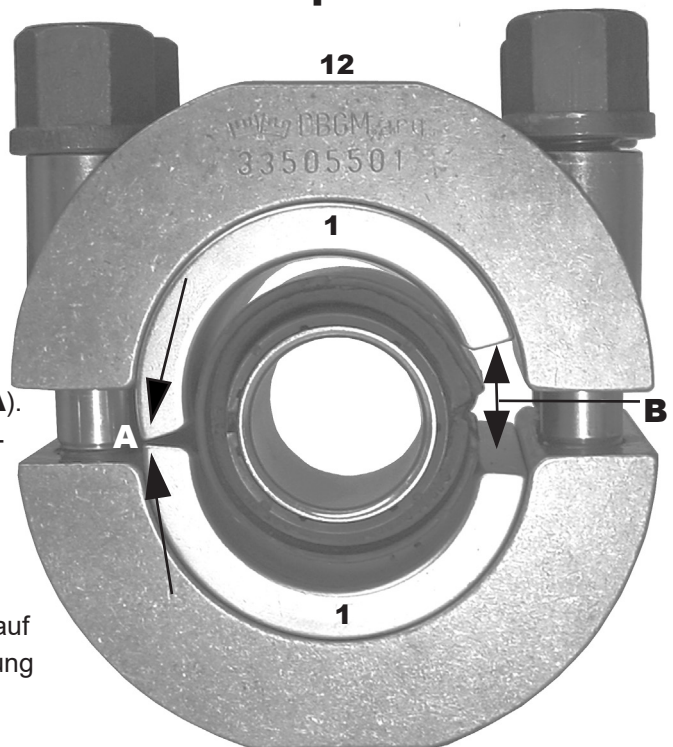


## Vorspannen:

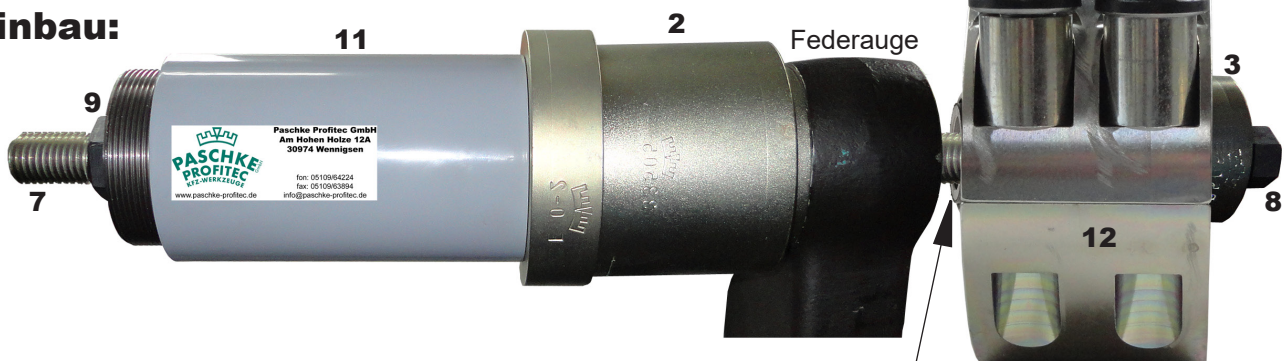


**!Achtung!** Spaltbreite beim neuen Lager prüfen. Einfache Berechnung:  
 Durchmesser Neues Lager  
 – Durchmesser Federauge  
 = Ergebnis x 3,2 ergibt Mindestspaltbreite.  
**!Ansonsten anpassen!**

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (A). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, dass die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (B). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).



## Einbau:



Halbschalen 1 und Lager dürfen leicht überstehen