



HALBSCHALENSATZ FÜR LAGER MIT ZAPFEN FÜR FEDERAUGE Ø 64/65 i.V.m. Zugeinheit

Arbeitsbereich: Lagerung

Ein- und Ausbau am Fahrzeug ohne Ausbau ganzer Komponenten

Passend für: Lager mit OE-Nr. :



u.a. **MAN:**
 81432710082
 81432710027
 81432710080
 E 2000 ab `97
 F 2000 ab `94
 F 90 86 - 97
 TGA ab `00
 CLA ab `06

u.a. **NEOPLAN:**
 80155033
 11015009
 Cityliner ab `73
 Starliner ab `96

Artikel-Nr.: 33505414



Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung
2	33 505 646	Distanzhülse
3a/b	33 505 647	Zughülse
4	33 505 639	Bolzen
5	33 505 640	Bolzen
6	33 505 654	Bolzen

Zugeinheit hydraulisch (33 505 201) bestehend aus:

7	31 502 604	Zugbolzen M20 x 515
8	905.3220	Bundmutter M20
9	32 103 658	Mutter T-258
11	32 102 504	Hohlkolbenzylinder HKZ 15



Im Lieferumfang für 33 505 414 sind die Positionen 2 und 3a/b enthalten.

Ausbau:



Zughülsen (3) über wird nur der Zapfen Zugbolzen (7) durch Jetzt das Lager herausziehen.

die Zapfen stülpen, mit Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) aufsetzen. Hohlkolbenzylinder (11) und Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben.

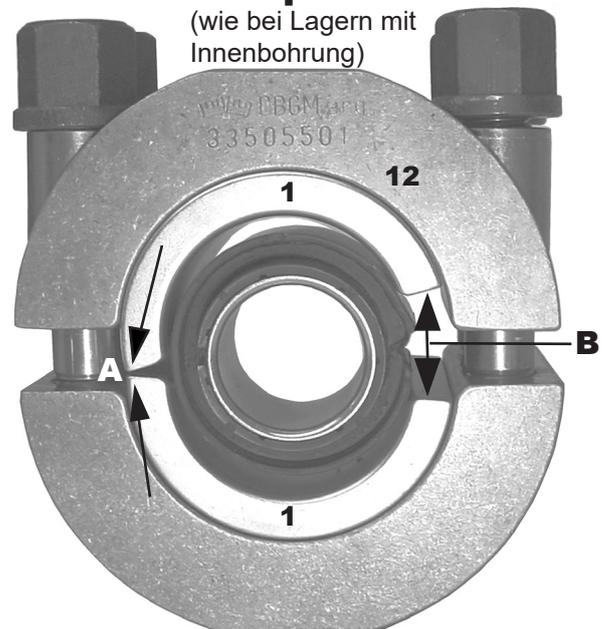


!Achtung! Spaltbreite beim neuen Lager prüfen. Einfache Berechnung:
 Durchmesser Neues Lager
 – Durchmesser Federauge
 = Ergebnis x 3,2 ergibt Mindestspaltbreite.
!Ansonsten anpassen!

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (A). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (B). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).

Vorspannen:

(wie bei Lagern mit Innenbohrung)



Einbau:



Zughülsen (3) über die Zapfen ziehen, ansonsten wird nur der hülse (2) aufsetzen.

stülpen und mit den Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben. Jetzt das Lager aus dem Spannblock (12) in das Federauge einziehen.