



HALBSCHALENSATZ FÜR LAGER MIT ZAPFEN FÜR FEDERAUGE Ø 84 i.V.m. Zugeinheit und Spannblock

Arbeitsbereich: Lagerung, Stabilisator
 Ein- und Ausbau am Fahrzeug ohne Ausbau ganzer Komponenten

Passend für: Lager mit OE-Nr. :

u.a. **MB:** A9423260050
 Actros ab `96
 Arocs ab `13
 Axor ab `01
 Econic ab `13
 Atego ab `98
 Antos 12 - 18
 OH ab `70
 Evobus



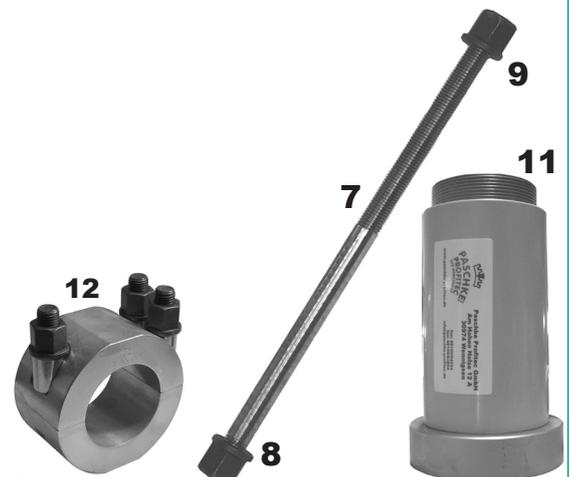
Artikel-Nr.: 33505416



Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	33 505 677	Halbschalen
2	33 505 676	Distanzhülse
3a/b	33 505 675	Zughülse
5	33 505 698	Bolzen

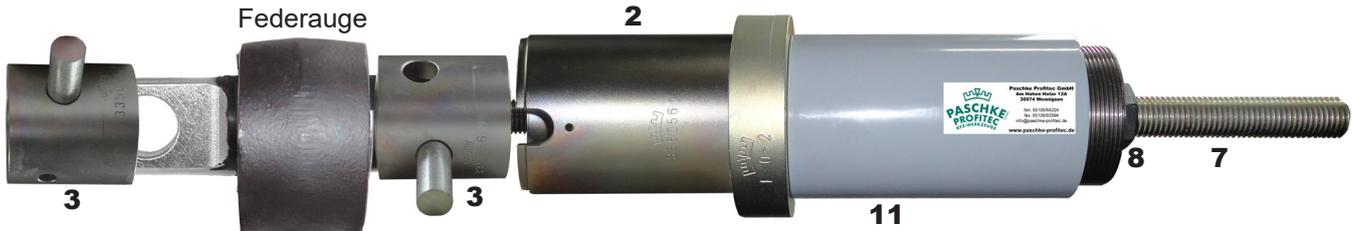
Zugeinheit hydraulisch (33 505 201) bestehend aus:

7	31 502 604	Zugbolzen M20 x 515
8	905.3220	Bundmutter M20
9	32 103 658	Mutter T-258
11	32 102 504	Hohlkolbenzylinder HKZ 15
12	33 505 501	Spannblock



Im Lieferumfang für 33 505 416 sind die Positionen 1 - 3a/b enthalten.

Ausbau:



Zughülsen (3) über die Zapfen stülpen, mit Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) aufsetzen. Zugbolzen (7) durch Hohlkolbenzylinder (11) und Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben. Jetzt das Lager herausziehen.

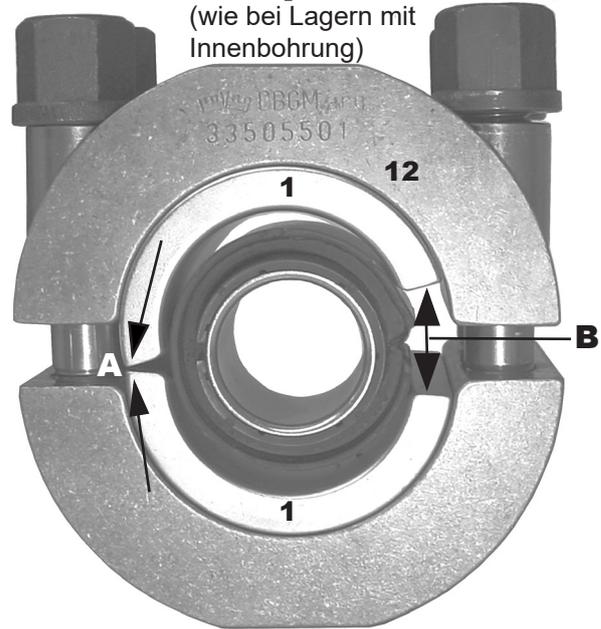
die Zapfen stülpen, mit Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) aufsetzen. Zugbolzen (7) durch Hohlkolbenzylinder (11) und Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben. Jetzt das Lager herausziehen.



!Achtung! Spaltbreite beim neuen Lager prüfen. Einfache Berechnung:
 Durchmesser Neues Lager
 – Durchmesser Federauge
 = Ergebnis x 3,2 ergibt Mindestspaltbreite.
!Ansonsten anpassen!

Vorspannen:

(wie bei Lagern mit Innenbohrung)



Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (A). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (B). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).

Einbau:



Zughülsen (3) über die Zapfen stülpen, mit den Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) aufsetzen. Zugbolzen (7) durch Hohlkolbenzylinder (11) und Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben. Jetzt das Lager aus dem Spannblock (12) in das Federauge einziehen.

stülpen und mit den Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (2) aufsetzen. Zugbolzen (7) durch Hohlkolbenzylinder (11) und Distanzhülse (2) in die Zughülse (3) einschrauben. Jetzt das Lager aus dem Spannblock (12) in das Federauge einziehen.