



HALBSCHALENSATZ FÜR LAGER MIT INNENBOHRUNG FÜR FEDERAUGE Ø 48 i.V.m. Spannblock und Zugeinheit

Arbeitsbereich: Lagerung, Stabilisator

Ein- und Ausbau am Fahrzeug ohne Ausbau ganzer Komponenten

Passend für: Lager mit OE-Nr. :

u.a. **MAN:** 81437220059
 64962100005



E 2000 ab `97	HOCL ab `79
F 2000 ab `94	CLA ab `06
L 2000 ab `93	FOC ab `83
M 2000 ab `95	ND, NG, NL, NM, NÜ ab `87
TGA ab `00	SG, SL, SÜ ab `72
TGL I ab `04	F 90 ab `86
TGM I ab `05	M 90 ab `88
TGS I ab `05	Lions ab `96
TGX I ab `06	R ab `96
	ÜL ab `89

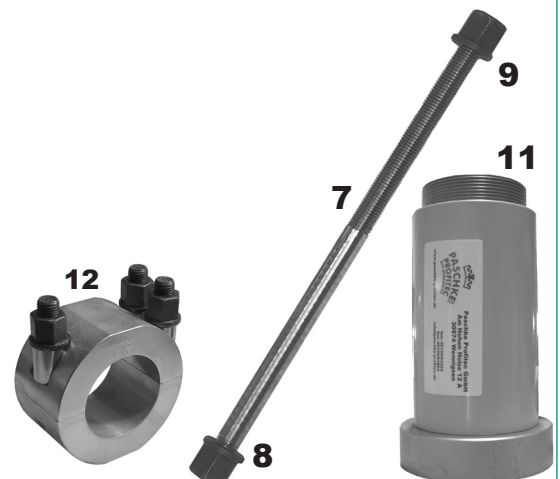
Artikel-Nr.: 33505419



Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	33 505 648	Halbschalen
2	33 505 622	Distanzhülse
3	33 505 649	Druckstück
4	31 503 606	Zugbolzen M20 auf M16 (450mm)

Zugeinheit hydraulisch (33 505 201) bestehend aus:

7	31 502 604	Zugbolzen M20 x 515
8	905.3220	Bundmutter M20
9	32 103 658	Mutter T-258
11	32 102 504	Hohlkolbenzylinder HKZ 15
12	33 505 501	Spannblock



Im Lieferumfang für 33 505 419 sind die Positionen 1 - 4 enthalten.

Ausbau:

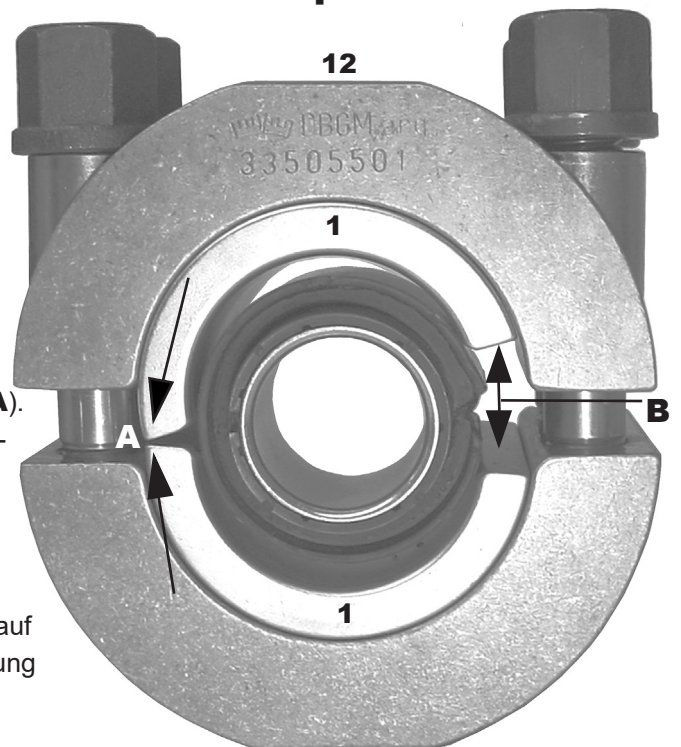


Vorspannen:

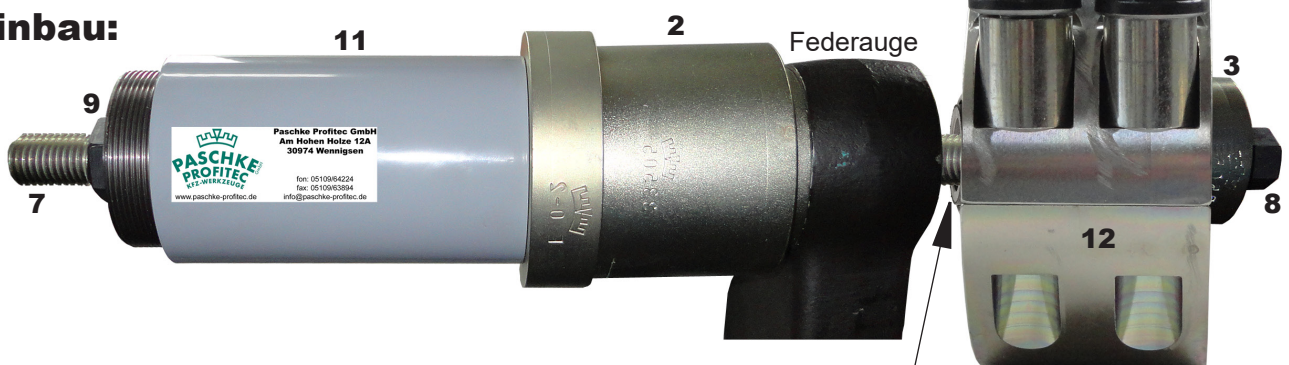


!Achtung! Spaltbreite beim neuen Lager prüfen. Einfache Berechnung:
 Durchmesser Neues Lager
 – Durchmesser Federauge
 = Ergebnis x 3,2 ergibt Mindestspaltbreite.
!Ansonsten anpassen!

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.)
 Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (**A**).
 Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (**B**).
 So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).



Einbau:



Halbschalen **1** und Lager dürfen leicht überstehen