

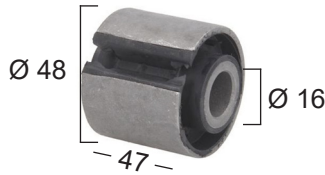


HALBSCHALENSATZ FÜR LAGER MIT INNENBOHRUNG FÜR FEDERAUGE Ø 45 i.V.m. Zugeinheit und Spannblock und Halbschalensatz **33505408**

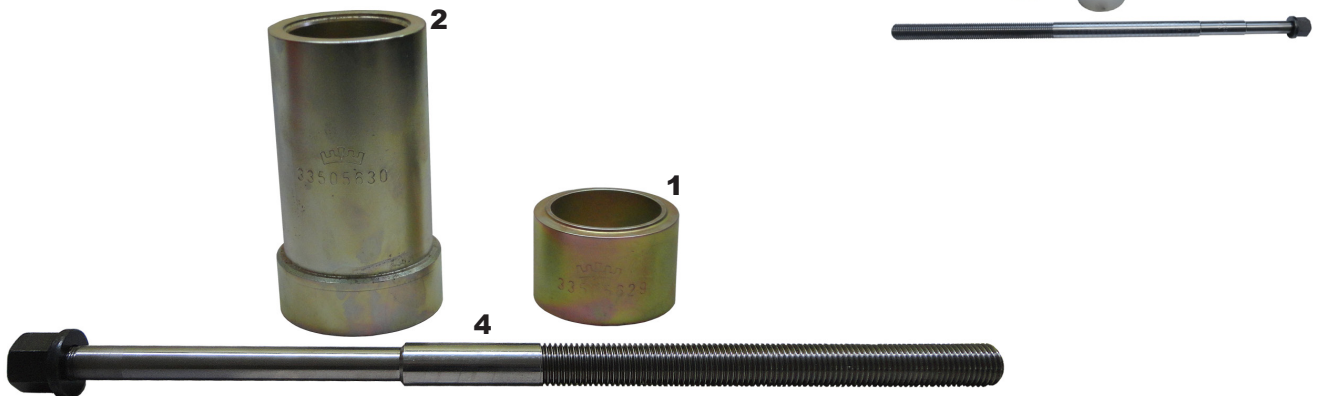
Arbeitsbereich: Lagerung, Stabilisator
 Ein- und Ausbau am Fahrzeug ohne Ausbau ganzer Komponenten

Passend für: Lager mit OE-Nr. :
 u.a. **MAN:** 81962100450
 81962100469
 81437220022
 81437220038

E 2000 ab `97 HOCL ab `79
 F 2000 ab `94 CLA ab `06
 L 2000 ab `93 FOC ab `83
 M 2000 ab `95 ND, NG, NL, NM, NÜ ab `87
 TGA ab `00 SG, SL, SÜ ab `72
 TGL I ab `04 F 90 ab `86
 TGM I ab `05 M 90 ab `88
 TGS I ab `05 Lions ab `96
 TGX I ab `06 R ab `96
 ÜL ab `89



Artikel-Nr.: 33505508

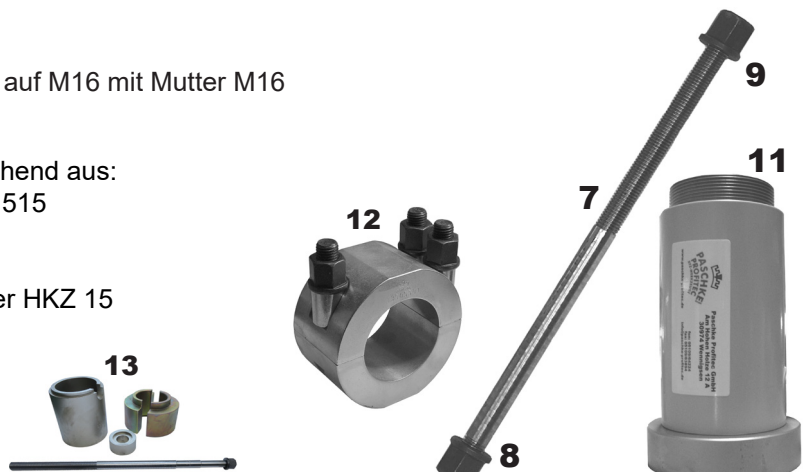


Pos.	Artikel-Nr.	Bezeichnung
1	33 505 629	Spannhülse
2	33 505 630	Distanzhülse
4	33 503 606	Zugbolzen M20 auf M16 mit Mutter M16

Zugeinheit hydraulisch (33 505 201) bestehend aus:

7	31 502 604	Zugbolzen M20 x 515
8	905.3220	Bundmutter M20
9	32 103 658	Mutter T-258
11	32 102 504	Hohlkolbenzylinder HKZ 15

12	33 505 501	Spannblock
13	33 505 408	Halbschalensatz



Im Lieferumfang für 33 505 508 sind die Positionen 1, 2 und 4 enthalten.

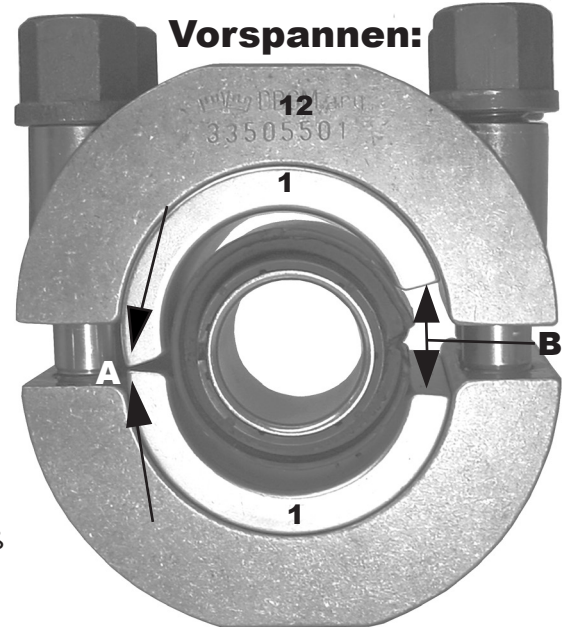
Ausbau:



!Achtung! Spaltbreite beim neuen Lager prüfen. Einfache Berechnung:
 Durchmesser Neues Lager
 – Durchmesser Federauge
 = Ergebnis x 3,2 ergibt Mindestspaltbreite.
!Ansonsten anpassen!

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (**A**). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (**B**). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).

Vorspannen:



Übernahme in Spannhülse:



Einbau:

