

Kurbelwellenschleifer

für Stirnfläche (mit 32 und 35mm).

Am Fahrzeug einsetzbar! Druckluftbetrieben!

Passend für:

VAG Motoren AGN, AAZ, AAB, AAT, ABL, 1,9TD, 2,5l Audi 100. Der Kurbelwellenschleifer erzeugt wieder eine winklige, plane, geschliffene Stirnfläche der Kurbelwelle und gewährleistet so einen exakten Sitz des Zahnriemenrades.

Artikel-Nr.:

51 217 300

Wartung! Nach dem Schleifvorgang die Inbusschraube auf der Überwurfmutter lösen, diese dann abschrauben und den Innenraum reinigen.

Wichtig! Die Stellung der Schlitzschrauben (6 St.) darf nicht verändert werden.



Winkel und Haarlinal optional.

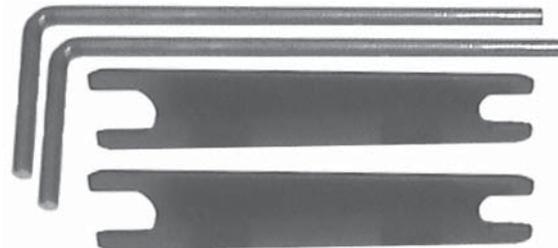


51 217 602

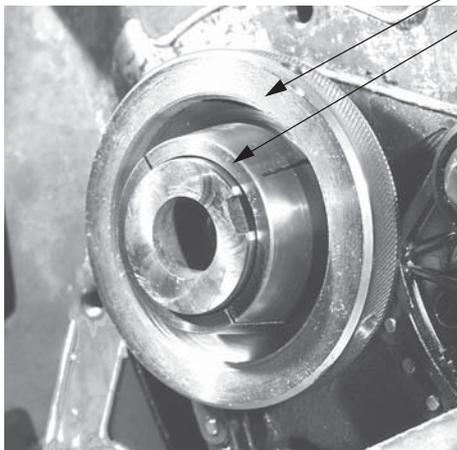
51 217 601

Ersatzstein (3 St. Korn 60): 51 217 620

Im Lieferumfang enthalten.



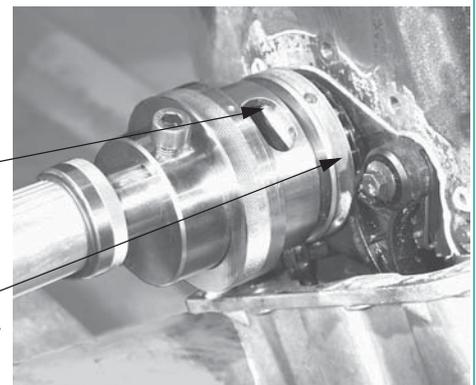
1. Die Befestigungsschrauben des Simmeringdeckels zur Demontage lösen. (Bei T4 Schrauben der Ölpumpe lösen und die Ölpumpe zur Seite schwenken).



2. Ring wie dargestellt auf die Kurbelwelle schieben. Konus mit großem Ø voran auf die Kurbelwelle.

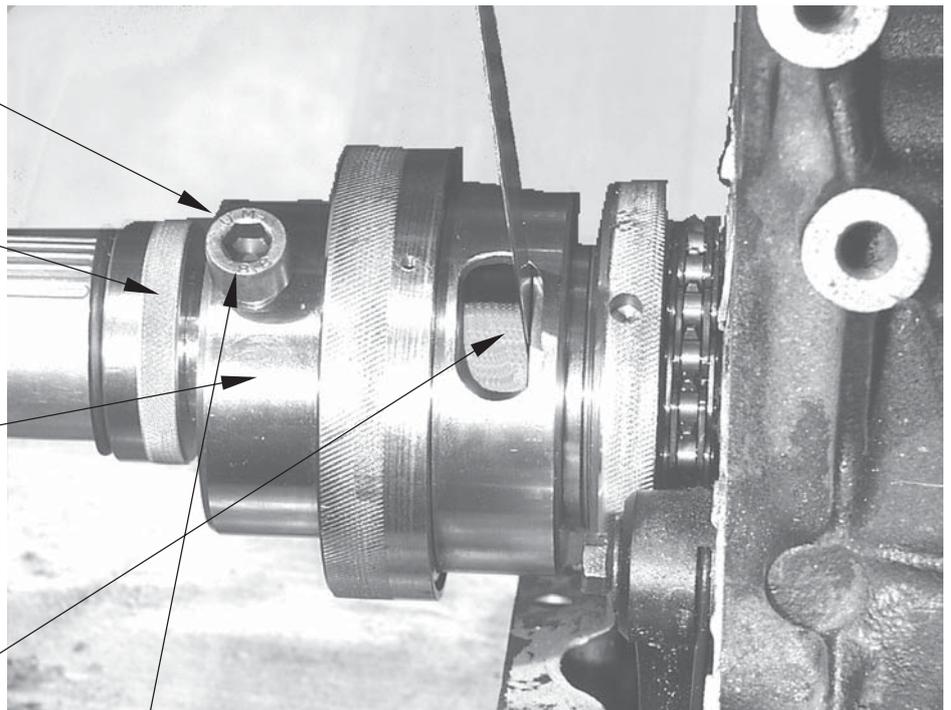
3. Schleifgerät ansetzen und Schauloch im Sichtbereich des Anwenders platzieren.

Dann Ring fest verschrauben. (Auf Winkligkeit achten).



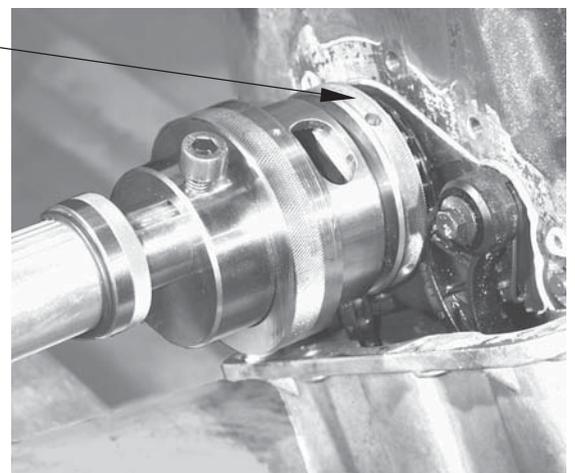
4. Tiefeneinstellschraube (Inbus SW 5) lösen und mit Lehre 0,05 Schleifstein an der Kurbelwellen-Stirnseite einstellen.
(Weitere Einstellmöglichkeiten sind am Schleifsteinstift in der Schleifmaschine möglich. Dazu Schleifmaschine aus dem Ring demontieren).

5. Schleifvorgang durch langsames Drehen des Exenters durchführen. Um ein Verreißen aus der Winkligkeit des Schleifwerkzeuges zu vermeiden, den Schlauch bitte führen.

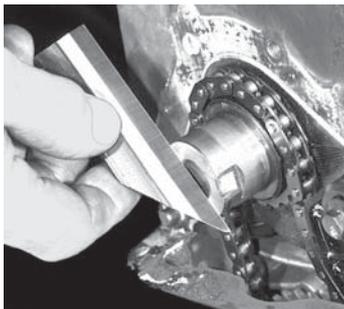


6. Der Schleifvorgang muß so lange wiederholt werden, bis ca. 90% der Auflagefläche plan sind. Sichtprüfung ist durch das Schauloch oder Lösen der Tiefeneinstellschraube und Herausziehen des Schleifgerätes möglich.

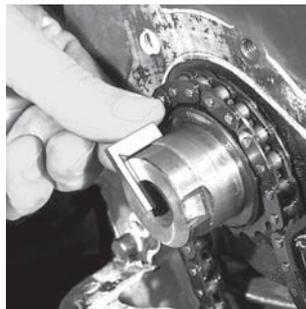
7. Zum Demontieren der Maschine von der Kurbelwelle den Ring links drehen, bis sich der Innenkonus löst. Erst danach komplettes Gerät abziehen.



8. Überprüfung von Planschliff und Winkligkeit vornehmen.

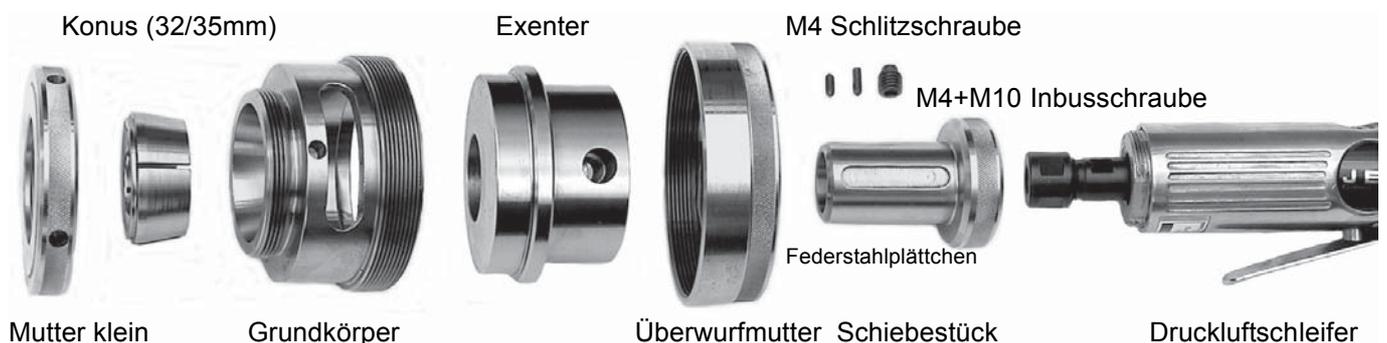


Haarlineal (Optional)



Winkel (Optional)

Wichtig! Zum Schleifen nur Qualitätssteine mit vorgegebener Körnung verwenden!
Nach 5-10 000 km sollte das Drehmoment der Zahnriemenrad-Schraube überprüft werden.



Mutter klein

Grundkörper

Exenter

Überwurfmutter

M4 Schlitzschraube

M4+M10 Inbusschraube

Federstahlplättchen

Schiebestück

Druckluftschleifer