

## Reparatur Set M6 x 1 für Injektor Befestigungsschrauben ohne Ausbau des Ventildeckels

**Passend für:** Mercedes CDI Motoren

**Artikel-Nr.:** 51 504 300

€ 220,- Euro  
plus MWST. +  
Versand



### Pos. Bezeichnung

- 1 Bohrführungslehre
- 2 Spiralbohrer 6mm (HiTech)
- 3 Kernlochbohrer, abgesetzt
- 4 Gewindebohrer M8 x 1
- 5 Eindrehwerkzeug
- 6 Gewindehülse, innen M6 x 1, außen M8 x 1

Im Lieferumfang sind die Positionen 1 - 6 enthalten.

Wenn die Injektor-Befestigungsschraube abgerissen ist, bleibt entweder ein Gewinderest im Schacht oder das Gewinde im Zylinderkopf ist defekt. Dieses Werkzeug ermöglicht Ihnen eine Reparatur ohne Entfernung des Ventildeckels.

Sollte nur das Gewinde im Zylinderkopf herausgerissen sein, so entfallen die beiden ersten Schritte und es kann mit Schritt 3 begonnen werden.

**Halten Sie bitte alle Unfallverhütungsvorschriften ein.**

**Schritt 1: Die spezialgehärtete Bohrführungslehre (1) wird in die Führung eingesteckt und umschließt dabei den vorhandenen Gewinderest, damit der Bohrer beim Ausbohren nicht seitlich wandert. Beachten Sie bitte beim Bohren und Gewindschneiden die ursprüngliche Gewindelänge, um evtl. darunter liegende Kanäle nicht zu beschädigen.**

**Schritt 2: Der Hi-Tech-6-mm-Spiralbohrer (2) ist mit einer Distanzhülse versehen, mit der die Bohrtiefe festgelegt werden kann.**

**Verschließen Sie vor dem Bohren bitte den Injektor-Schacht und alle offenen Bohrungen. Der Rest der Injektor-Schraube wird bis zum Anschlag (83 mm) bei ca. 600 U/min. aufgebohrt. Die Bohrlehre mit einem passenden Schlüssel (SW 13), zum Stabilisieren festhalten. Benutzen Sie bitte ausschließlich den mitgelieferten Spiralbohrer.**

**Verwenden Sie beim Bohren Kühlmittel (z.B. Bohr und Schneid-Öl) und entfernen Sie die Späne.**



**Schritt 3: Der von 8 mm auf 7 mm abgesetzte Kernlochbohrer (3) vergrößert nun im Kopf die 6er-Bohrung für die Gewindehülse M8x1 (außen). Bitte auch hier bis zum Anschlag (68 mm) bohren und das Bohrloch unbedingt von Spänen befreien (ausblasen)!**



**Schritt 4: Mit dem Gewindebohrer M8x1 (4) wird nun ein Gewinde geschnitten für die Gewindehülse. Bohrloch wieder von Spänen befreien (ausblasen)!**



**Schritt 5: Mit dem Eindrehwerkzeug (5) wird jetzt eine Gewindehülse M6x1/M8x1 (6) in das geschnittene Gewinde eingedreht. (Bei Bedarf evtl. mit Gewindefest (z.B. Loctite® fixieren)).**



**Es werden spezialgehärtete Gewindehülsen (6) in der Länge von ca. 20 mm mitgeliefert.**



**Nun kann der Injektor mit neuen Original MB Dehnschrauben wieder befestigt werden. Bitte beachten Sie hierbei, dass nur neue Schrauben verwendet werden und diese mit einem Drehmoment von 15 Nm und 90 Grad angezogen werden.**



**Die speziell angefertigten Gewindehülsen sind nicht mit ähnlichen Gewindehülsen von anderen Herstellern zu tauschen. Undichtigkeiten entstehen durch Beschädigungen oder Unsauberkeiten am Dichtsitz des Injektors und können nicht durch Nachziehen der Befestigungsschrauben beseitigt werden. Wir verweisen hier auf unsere Reinigungs-werkzeuge 51 506 300 und 51 505 300.**

**Achtung:  
Die alten Dehnschrauben sind gelängt und können daher nicht wieder verwendet werden!**