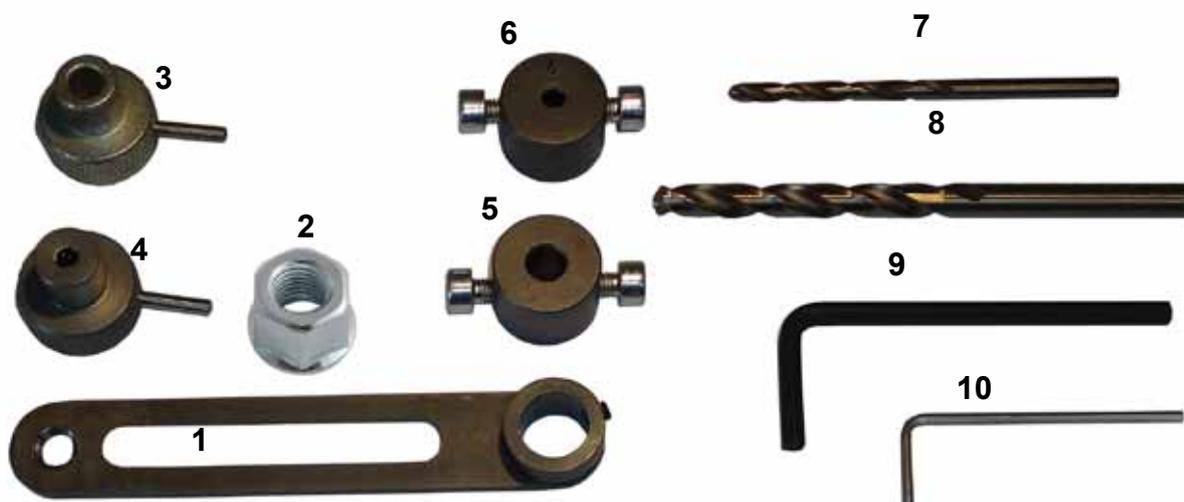


BOHRLEHRE UNIVERSAL

Passend für: Passgenaues Bohren bis M8

Artikel-Nr.: 52 102 301



Pos.	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Arm 1 mit Gewinde	52 102 641
2	Bundmutter M8	52 201 634
3	Bohrbuchse Ø 6,5 mm	52 201 621
4	Bohrbuchse Ø 4,0 mm	52 201 622
5	Bohranschlag Ø 6,5 mm	52 201 611
6	Bohranschlag Ø 4,0 mm	52 201 612
7	Spiralbohrer HSCOØ 4,0 mm	52 201 602
8	Bohrer HSCOØ 6,5 mm	52 201 601
9	Inbus SW 4	52 101 607
10	Inbus SW 2	52 101 608

Optional:

11 Führungsbuchse f. Gewindebohrer M8 52 201 633

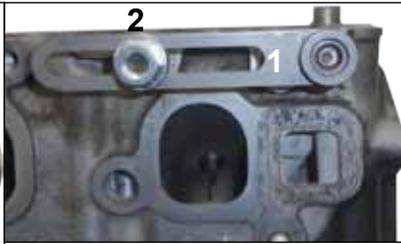
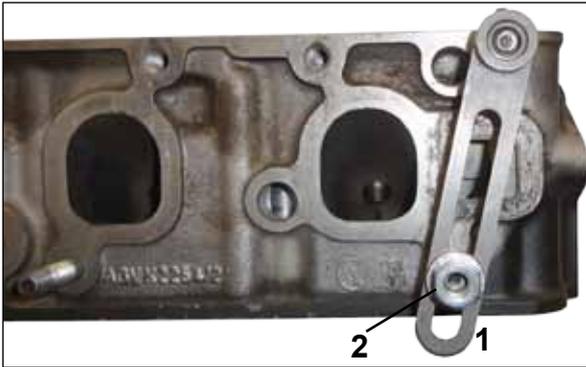


Im Lieferumfang sind die Positionen 1 - 10 enthalten.

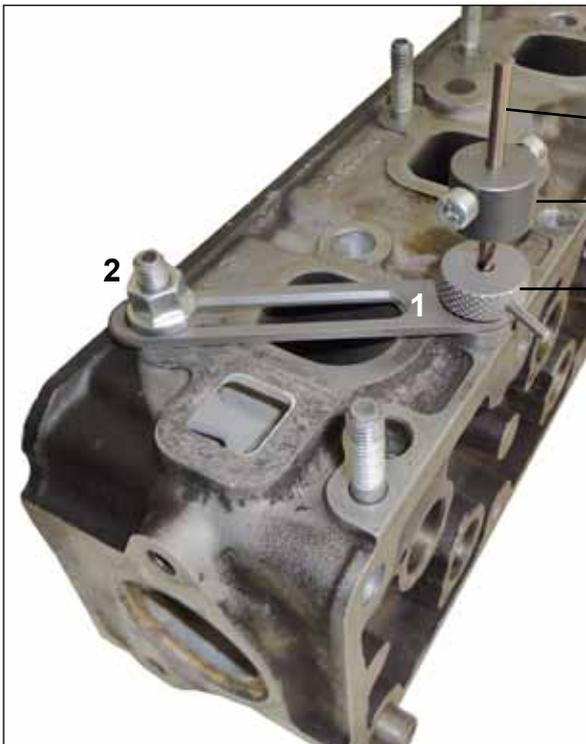
Erweiterungen:

52 102 401 Erweiterung auf Universalzentrierung M8

Anwendung



Ansetzen (den Arm mittig über dem Stehbolzen positionieren).



Vorbohren (4mm)
Nachbohren (6,5mm)

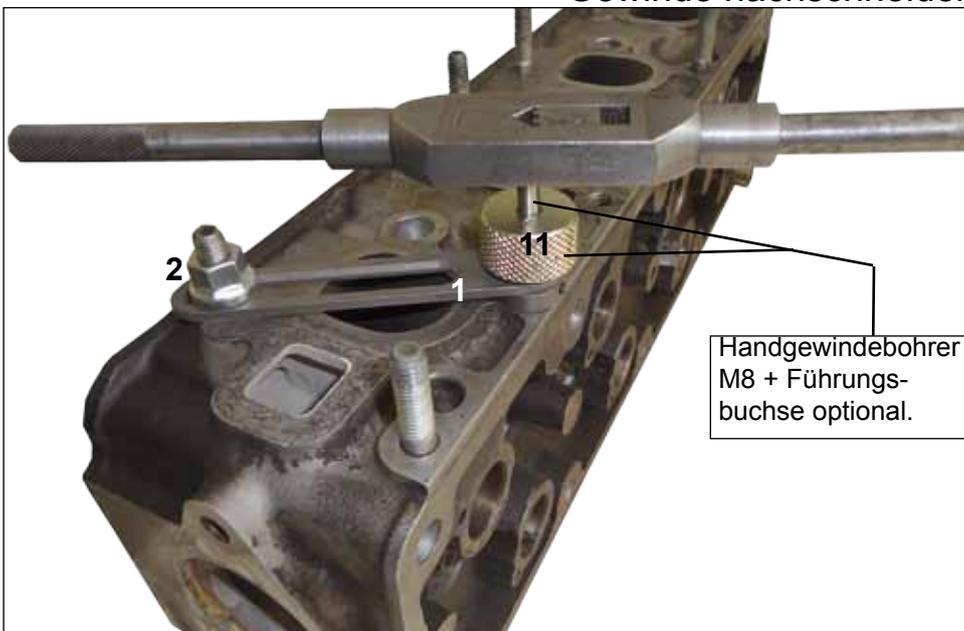
7/8

5/6 (Bohrtiefe einstellen)

3/4

Den Stehbolzen mit dem 4mm Bohrer vorbohren. Dann mit dem 6,5mm Bohrer den Stehbolzen auf das Kernlochmaß aufbohren. Gewindereste vom ausgebohrten Stehbolzen entfernen und ggf. das Gewinde nachschneiden.

Gewinde nachschneiden



Handgewindebohrer
M8 + Führungsbuchse optional.